

HRD SYSTEM

폭발 진압 시스템

HRD SYSTEM은 폭발 진압 전용으로 개발되었으며, 특히 높은 위생 기준이 요구되는 설비에 최적화되어 있습니다.

본 시스템은 폭발을 신속하고 효과적으로 진압하여 설비 내부의 폭발 압력을 허용 내압 한계 이하로 억제함으로써 설비 손상을 완전히 방지합니다.

HRD SYSTEM은 기계적 폭발 차단 장치(B-FLAP I PRO, GATEX PRO) 또는 화학적 폭발 차단 장치(HRD BARRIER)와 연계하여 사용할 때 최상의 보호 효과를 발휘합니다.

본 시스템은 FM Approval Standard 5700 기준에 따른 FM 승인을 취득하여 신뢰성을 검증받았습니다.

장점 및 적용 분야

- + 폭발 분진등급 St1 / St2 / St3 대응
- + 금속 및 비금속 분진 환경 모두에 적합
- + 폭발 감지 시 즉각적인 작동
- + 유독성 및 위험 물질 환경에서도 안정적인 억제 성능 제공
- + 진동 설비에도 설치 가능
- + 주변에 별도 안전구역 확보하지 않아도 설치 가능
- + 제어반과 장치 간 실시간 통신(CAN-BUS) 지원
 - 식품·제약 등 위생 설비에 적합한 전용 구성품 제공
 - 감지기별 데이터 개별 기록 및 관리 기능 제공
 - 다양한 용기 규격(5.34/8/20/50 L) 및 감지기, 노즐, 제어반 사양으로 현장 맞춤 대응

✓ EN 14373 ✓ NFPA 69

